



## Manual do Proprietário

### MODELOS

AMSI-25- 15 KG DE FARINHA E 25 KG DE MASSA PRONTA

AMSI-40 - 25 KG DE FARINHA E 40 KG DE MASSA PRONTA

AMSI-80 - 50 KG DE FARINHA E 80 KG DE MASSA PRONTA

AMSI-120 - 75 KG DE FARINHA E 120 KG DE MASSA PRONTA

AMSI-160 - 100 KG DE FARINHA E 160 KG DE MASSA PRONTA

AMSI-240 - 160 KG DE FARINHA E 240 KG DE MASSA PRONTA



## IMAGEM ILUSTRATIVA

### Índice

- 1-** Apresentação.
- 2-** Características Técnicas.
- 3-** Instalação e Instruções de Segurança.
- 4-** Dispositivo de Segurança adequado em conformidade com a Norma NR-12.
- 5-** Operação: Procedimentos operacionais.
- 6-** Manutenção e Limpeza.
- 7-** Como solucionar possíveis Problemas e suas Soluções.
  - 7.1-A Máquina não tem força suficiente.
  - 7.2-A Máquina não liga.
  - 7.3-O Painel apresenta o defeito "FF".
- 8-** Esquema Elétrico.
  - 8.1 – Comando.
- 9-** Especificações Técnicas.

### Manual de Instruções

Não deixe de seguir à risca todas as instruções contidas neste manual, elas são imprescindíveis para o perfeito funcionamento de seu Equipamento, Proteção Contra Acidentes e para a Validade da respectiva Garantia Supremax.

## **1- Apresentação**

## **3- Instalação e instruções de segurança**

- A Amassadeira deve ser instalada em local seco e bem ventilado, onde não **haja condições para corrosão** e com o nível do piso plano. O piso onde ela deverá ser instalada deve resistir (ao peso da máquina, vide tabela) até 500kg de pressão e com não mais do que 5° de inclinação. Deve-se também respeitar uma distância mínima de 15 cm de outro aparelho e/ou máquina para sua melhor refrigeração.
- Observe a voltagem do equipamento na placa de identificação é a mesma de sua rede.
- O equipamento deve ser ligado em uma tomada trifásica e sem nenhum outro equipamento junto.
- Observe a bitola dos fios da tomada que devem ser usados para a instalação elétrica segundo a potência descrita da máquina adquirida.
- O equipamento não deve sofrer alteração de voltagem.
- Toda manutenção deve ser efetuada com a energia elétrica da máquina totalmente desligada e por pessoa habilitada.
- Conexão de energia: esta máquina usa a fonte de alimentação trifásica 220V ou 380V, com um cabo de alimentação de **4fios. Usar Disjuntor de acordo com modelo da máquina ( vide tabela )**

**Notas:**

- Quando pressionado o Botão de Emergência, este bloqueia o funcionamento da máquina. Para que volte ao normal, gire o botão na direção indicada pela seta e em seguida acione o rearme (botão azul) e retorne ao funcionamento. Nunca puxe este botão para fora.
- A Amassadeira só é iniciada na velocidade baixa para então passar para a velocidade alta. Ela não inicia seu funcionamento na velocidade alta.

**4 - Dispositivos de Segurança**

**4.1 inversor.**

*A Máquina possui um inversor de frequência que faz a variação das velocidades da máquina, o mesmo freia a máquina em caso de abertura da grade através de um sistema de fim de curso duplo canal, o mesmo monitora o sistema de segurança e a falta de fase da máquina impedindo o funcionamento dela em caso de problemas no circuito ou na rede elétrica.*

**4.2 – Sistema de Rearme – Botão Azul.**

*É responsável por rearmar o comando elétrico da máquina e deixar a mesma pronta para o trabalho.*

## **5.0 - Operação**

- Levantar a Grade de Segurança / Proteção.
- Adicionar os Ingredientes de sua Receita no Tacho. A adição de água geralmente é de 55-60% dependendo da qualidade dos produtos e do tipo de massa que se quer fabricar.  
**NOTA**:- Se iniciar colocando farinha em velocidade alta, esta sairá do Tacho. Normalmente o tempo de mistura em baixa velocidade é de 8 minutos e com velocidade alta é de 5 minutos, dependendo do tipo de produto.
- Abaixar a Grade - certifique-se de que ela esteja 100% completamente fechada e bem posicionada.
- Energizar o Equipamento.

### **5.1 – Chave geral**

Girar o Botão para posição ligado para energizar a maquina, esta operação só precisa ser feita no inicio do período de trabalho, com a maquina permanecendo energizada durante todo o período de trabalho e sendo desligada no final do expediente.

### **5.2 – Botão de rearme – Botão azul**

Apertar o Botão de rearme para a maquina ficar operante, o mesmo deve ser apertado toda vez que uma área de segurança for acionada, ex (quando levantar a grade)

### **5.3 – Painel Frontal de Comando Eletrônico**

#### **Configuração-Manual**

#### **Tecla lenta** –Aperte.

Acenderá o Lead. A maquina partira na velocidade lenta ( a maquina sempre deve iniciar na velocidade lenta e depois a rápida) nesse módulo a maquina ira funcionar sem temporização necessitando ser desligada manualmente tanto na velocidade baixa quanto na alta.

**Tecla Rapido-** após a conclusão do período de mistura na velocidade lenta, acionar a tecla rápido para iniciar a mistura na velocidade rápida pelo tempo determinado pelo operador.

**Giro Sentido Anti-Horário** – Apertar.

O Lead acenderá.

**NOTA**:- Para quantidades de Massas inferiores a 5 Kg **NÃO RECOMENDAMOS** o uso do Giro Anti-Horário e sim o Giro Sentido Horário.

**Avançar**: Pulsa a bacia para facilitar a remoção da massa em qualquer sentido ( horário e anti-horário)

#### **5.4 – Painel Frontal de Comando Eletrônico** **Configuração-Automático**

**Temporização Lenta** – Definir o Tempo conforme a Operação da vossa Receita.

O Marcador mostrará o tempo configurado.

**Temporização Rápida** – Definir o Tempo conforme a Operação da vossa Receita.

O Marcador mostrará o tempo configurado.

**Velocidade Lenta** – Apertar.

O Lead acenderá e a maquina iniciará o processo na velocidade baixa, assim que o tempo de velocidade baixa chegar ao fim se inicia imediatamente a velocidade rápida, no fim da operação a maquina emitirá um sinal sonoro sinalizando o fim do precesso.

## Esquema do Painel de Operação da Amassadeira



## 6-Manutenção e Limpeza

- Após terminar o funcionamento, deve-se limpar a máquina para garantir a qualidade do próximo produto a ser fabricado.
- É Proibido lavar a máquina com esguicho e/ou mangueira de água.
- É Proibido lavar a máquina com agentes de limpeza abrasivos, escovas de metal, etc.
- É Proibido usar gasolina, álcool, detergente ácido, etc.
- É Proibido limpar a máquina quando em funcionamento.
- Um mês após a primeira utilização, reapertar os parafusos da Máquina e ajustar a Tensão das Correias e da Corrente de Transmissão.

- Lubrificar a Corrente de Transmissão.
- Seis meses após a primeira utilização da máquina, preencher com lubrificante os eixos. Repita esta operação a cada seis meses.
- A correia muito solta pode deixar a máquina mais lenta e incapaz de bater o produto, podendo provocar superaquecimento das correias e seu desgaste excessivo. Para confirmar se a correia está na tensão correta pressione o meio da correia onde deve haver uma retração entre 6 a 9 mm.

## **7-Possíveis Problemas e Suas Soluções**

### **7.1-A Máquina não tem força suficiente**

- Examinar a tensão das correias e da corrente.
- Limita-se à cerca de 6 mm à 9mm de folga próximo ao centro do comprimento.

### **7.2-A Máquina não Liga**

- Verificar Disjuntores.
- Verificar se as fases estão invertidas.
- Verificar se a Grade de Segurança está levantada ou fora de posição.
- Verificar se está faltando Fase.
- Botão de Emergência pressionado.
- Fim-de-curso fora de Posição.
- Verificar relés térmicos.



### **7.3-A máquina apresenta o defeito FF.( Erro de operação)**

Apertar simultaneamente as teclas “parar” e a tecla “seta para baixo” da temporização baixa por 10 (dez) segundos para destravar a programação.

## **ADVERTÊNCIA:**

- Este Equipamento é de Alta Periculosidade, por isso possui vários Dispositivos de Segurança – Norma NR-12.
- Caso você retire estes Dispositivos, volte urgentemente a instalá-los, caso contrário a responsabilidade ficará a cargo do Cliente, estando a Supremax livre de qualquer responsabilidade caso ocorram acidentes.

## **IMPORTANTE**

**A sua Amassadeira Supremax é um equipamento industrial, deve, portanto ser operado por pessoa habilitada e treinada, para isto colocamos a sua disposição o nosso Centro Técnico de Pesquisas para prestar quaisquer esclarecimentos relativos aos nossos Equipamentos.**

**Para proceder à Manutenção da sua Amassadeira Supremax, tanto preventiva quanto corretiva, consulte nosso departamento de Assistência Técnica, solicitando instruções adequadas, para isto anote antes todos os dados contidos na placa de identificação fixada em seu equipamento.**

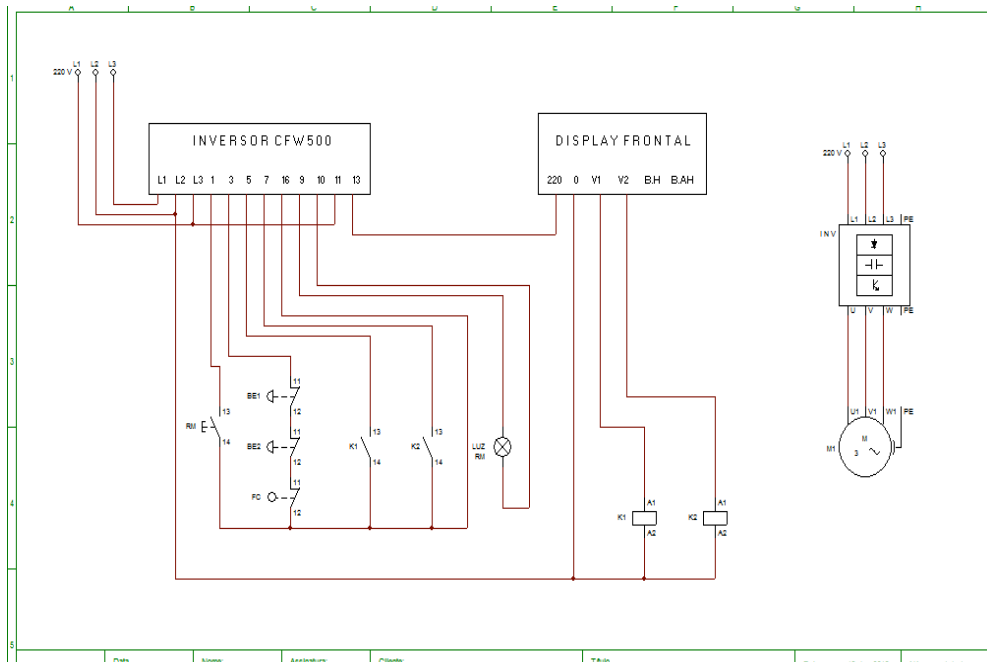
**Obs.: As características técnicas apresentadas são elucidativas, podendo sofrer alterações sem Prévio Aviso, devido às constantes Evoluções Técnicas apresentadas pelo Mercado.**

**É TERMINANTEMENTE PROIBIDO O USO DE GELO EM CUBO NO PROCESSO.**

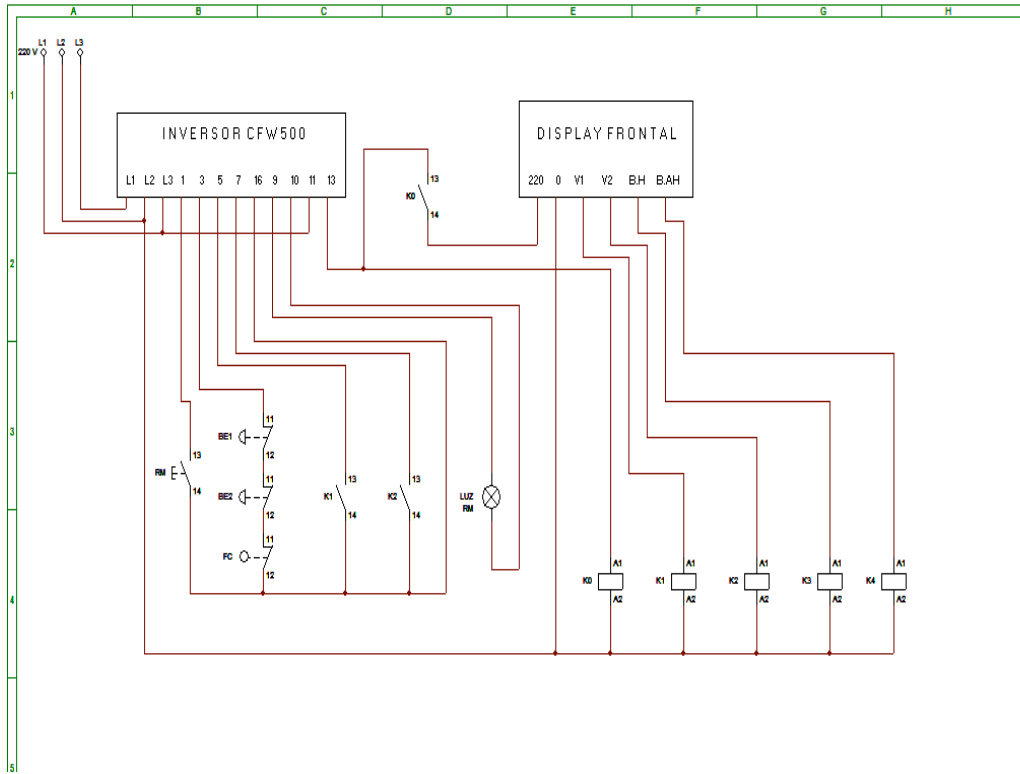
## 8.0 - ESQUEMA ELÉTRICO.

### 8.1 – Comando.

#### Amassadeira Profissional.



**Amassadeiras de 2 motores.**



## 9.0 –Especificações Técnicas.

Potência de Motores.

<b>Modelo</b>	<b>Garfo</b>	<b>Bacia</b>	<b>Amp. 220v</b>	<b>Amp. 380v</b>	<b>Carga instalada KW</b>
<b>Amsi 25</b>	<b>2 cv</b>	<b>*</b>	<b>6,5 A</b>	<b>3,8 A</b>	<b>2 KW</b>
<b>Amsi 40 Professional</b>	<b>4 cv</b>	<b>*</b>	<b>13,6 A</b>	<b>6,7 A</b>	<b>3,6 KW</b>
<b>Amsi 40</b>	<b>4cv</b>	<b>0,75cv</b>	<b>14,8 A</b>	<b>8,6 A</b>	<b>4,5 KW</b>
<b>Amsi 80</b>	<b>6cv</b>	<b>1cv</b>	<b>22,9 A</b>	<b>13,29</b>	<b>6 KW</b>
<b>Amsi 120</b>	<b>12cv</b>	<b>1,5cv</b>	<b>38,6 A</b>	<b>22,3 A</b>	<b>12 KW</b>
<b>Amsi 160</b>	<b>15cv</b>	<b>2cv</b>	<b>46,91 A</b>	<b>27,16A</b>	<b>15 KW</b>
<b>Amsi 240</b>	<b>20cv</b>	<b>3cv</b>	<b>55,5A</b>	<b>33,15A</b>	<b>20 KW</b>

Dimensões

<b>Modelo</b>	<b>Largura</b>	<b>Comprimento</b>	<b>Altura</b>	<b>Peso</b>
<b>Amsi 25</b>	<b>540 mm</b>	<b>950 mm</b>	<b>1030 mm</b>	<b>210 Kg</b>
<b>Amsi 40 Professional</b>	<b>660 mm</b>	<b>1150 mm</b>	<b>1250 mm</b>	<b>220 Kg</b>
<b>Amsi 40</b>	<b>660 mm</b>	<b>1150 mm</b>	<b>1250 mm</b>	<b>270 Kg</b>
<b>Amsi 80</b>	<b>750 mm</b>	<b>1200 mm</b>	<b>1500 mm</b>	<b>500 kg</b>
<b>Amsi 120</b>	<b>890 mm</b>	<b>1500 mm</b>	<b>1500 mm</b>	<b>550 Kg</b>
<b>Amsi 160</b>	<b>890 mm</b>	<b>1500 mm</b>	<b>1650 mm</b>	<b>680 kg</b>
<b>Amsi 240</b>	<b>1000 mm</b>	<b>1650 mm</b>	<b>1650 mm</b>	<b>1600 kg</b>

## Bantec indústria e comércio de Equipamentos Ltda.

### Rolamentos

<b>Modelo</b>	<b>Rolamentos do Garfo</b>	<b>Rolamento Interm. Superior</b>	<b>Rolamento Interm. Inferior</b>	<b>Rolamento Da Bacia</b>
<b>Amsi 25</b>	<b>2- 30209</b>	<b>2-6206 zz</b>	<b>1-UC 205</b>	<b>1 -30210</b> <b>1-6308</b>
<b>Amsi 40 Profissional</b>	<b>2- 30209</b>	<b>1- UC 208</b>	<b>1-UC 208</b>	<b>1 -30210</b> <b>1-6308</b>
<b>Amsi 40</b>	<b>2- 30209</b>	<b>2- UC 208</b>	<b>2-UC 208</b>	<b>1 -30210</b> <b>1-6308</b>
<b>Amsi 80</b>	<b>2 - 30210</b>	<b>***</b>	<b>2-6206zz</b>	<b>2- 30210</b>
<b>Amsi 120</b>	<b>1-30211</b> <b>1-30215</b>	<b>***</b>	<b>2- 6206zz</b>	<b>1-30211</b> <b>1-30215</b>
<b>Amsi 160</b>	<b>1-30211</b> <b>1-30215</b>	<b>2- UCR -210</b>	<b>2-6206zz</b>	<b>1-30211</b> <b>1-30215</b>
<b>Amsi 240</b>	<b>1-30211</b> <b>1-30215</b>	<b>2- UCR -210</b>	<b>2- UCR -210</b>	<b>1-30211</b> <b>1-30215</b>

## Bantec indústria e comércio de Equipamentos Ltda.

### Correias

<b>Modelo</b>	<b>Correias do Garfo</b>	<b>Correias Interm. Superior</b>	<b>Correias Interm. Inferior</b>	<b>correias da Bacia</b>
<b>Amsi 25</b>	<b>4-3vx 475</b>	<b>***</b>	<b>***</b>	<b>3 – A 48</b>
<b>Amsi 40 Profissional</b>	<b>4- 3vx 560</b>	<b>***</b>	<b>***</b>	<b>3- A 60</b>
<b>Amsi 40</b>	<b>4- 3vx 560</b>	<b>***</b>	<b>3- A 55</b>	<b>3- A 60</b>
<b>Amsi 80</b>	<b>6- 3vx 750</b>	<b>***</b>	<b>4- 3vx 750</b>	<b>3- 3vx 530</b>
<b>Amsi 120</b>	<b>9- 3vx 750</b>	<b>***</b>	<b>4- 530</b>	<b>4- 3vx 750</b>
<b>Amsi 160</b>	<b>11- 3vx 750</b>	<b>11-3vx 375</b>	<b>4- 3vx 750</b>	<b>4- 3vx 800</b>
<b>Amsi 240</b>	<b>12-3vx 850</b>	<b>08-3vx 530</b>	<b>6-3vx 800</b> <b>6-3vx 375</b>	<b>6-3vx 950</b>

### Retentor

<b>Modelo</b>	<b>retentor do Garfo</b>	<b>Retentor da Bacia</b>
<b>Amsi 25</b>	<b>1- 57x91x10</b>	<b>1- 57x91x10</b>
<b>Amsi 40 Profissional</b>	<b>1- 57x91x10</b>	<b>1- 57x91x10</b>
<b>Amsi 40</b>	<b>1- 57x91x10</b>	<b>1- 57x91x10</b>
<b>Amsi 80</b>	<b>1-90x55x8</b>	<b>1-90x55x8</b>
<b>Amsi 120</b>	<b>1-130x100x10</b>	<b>1-130x100x10</b>
<b>Amsi 160</b>	<b>1-130x100x10</b>	<b>1-130x100x10</b>
<b>Amsi 240</b>	<b>1-130x100x10</b>	<b>1-130x100x10</b>